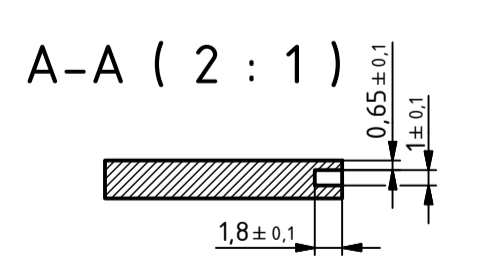
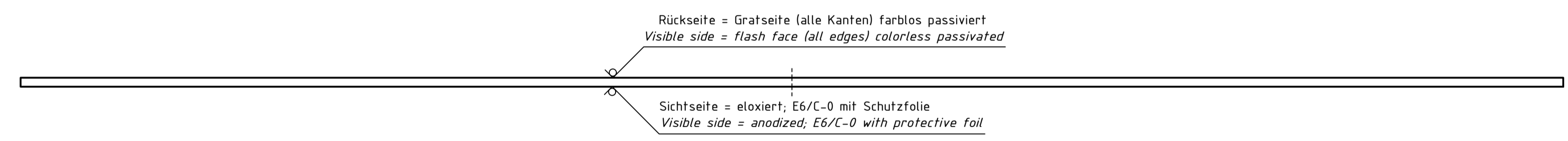
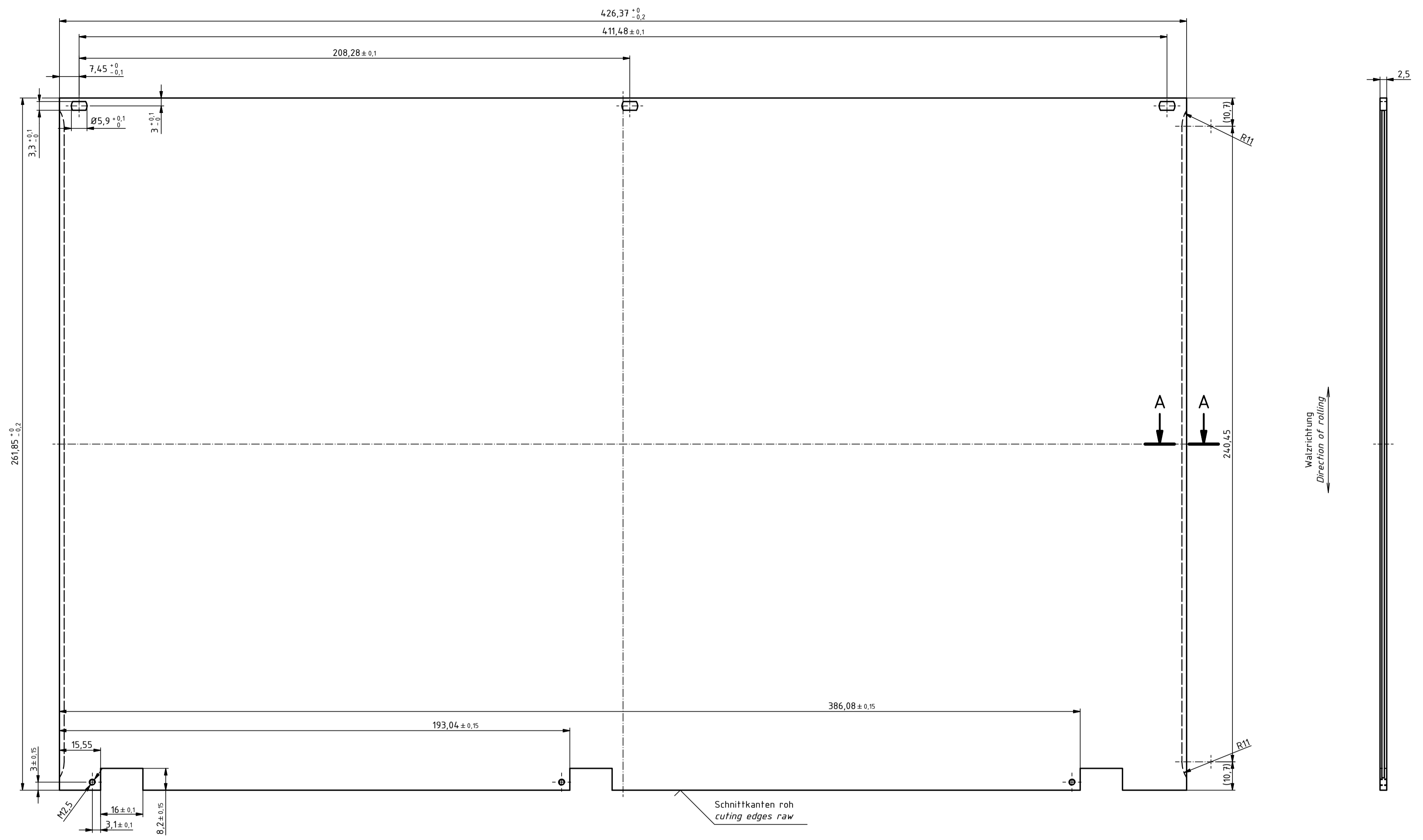
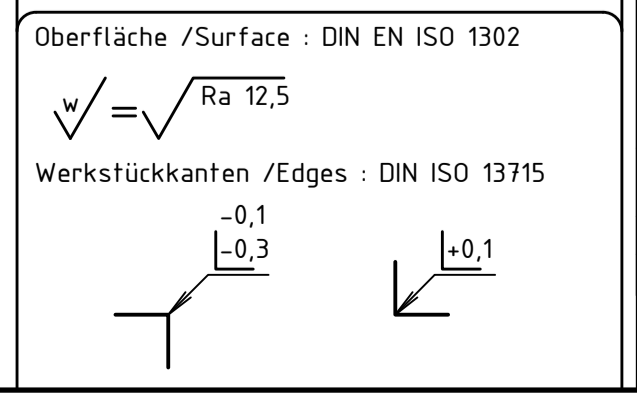


"Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten" - "Please pay attention to copyright note DIN ISO 16016"



- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxatschichtdicke: min. 15-20 µm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm



Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank	
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated	
Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK	
Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK	
Maßstab/Scale:	1:1 (2:1)
Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 1G 5315.281.01	
Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification	
Artikel / Article: Interzoll Modul TF/M 684-EMV-K Grundzeichnung	
A.Nr./ALT.-No.	Datum/DATE
DISK: 2903939.idw	
Datum/Date: 06.01.2016 HR	Blatt/Sheet: 1 / 1
geprüft/checked	Datum/Date Unterschrift/Signature
Fertigungsfreigabe/Production release	