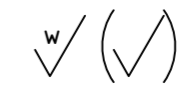


Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
 Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
 Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil



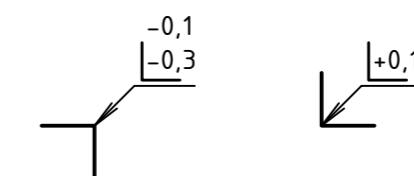
- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm

- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

$$\sqrt{w} = \sqrt{Ra \ 12,5}$$

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715



Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
 Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank
 Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0
 Back side colorless passivated, cutting edges uncoated

Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK


Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK

Maßstab/ Scale: 1:1

Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 2G 5315.299.01

Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification.

Artikel / Article:
 Interzoll Modul
 TF/M 280
 Grundzeichnung

| | | | | |
|--|--|---------------------|--|--|
| A.Nr./ ALT.-NO.: | | Datum/ DATE: | |  BOPLA A Phoenix Mecano Company |
| | | DISK: 2904.010.idw | | |
| Datum/ Date: 26.08.2016 FW | | Blatt/ Sheet: 1 / 1 | | |
| geprüft/ checked | | Datum/ Date | | Unterschrift/ Signature |
| Fertigungsfreigabe/ Production release | | | | |