

#### Produktbeschreibung

The Evoprene™ Standard series is based mostly on SBS (styrene-butadiene-styrene) block copolymer rather than the hydrogenated SEBS type. This is a lower cost polymerso these grades are generally available at reduced cost compared with the Evoprene™ G or GC grades. SBS is the block copolymer form of SBR rubber and the properties generally mirror those of its vulcanisable cousin. Compounds produced from SBS block copolymer are suitable for a wide range of applications including extruded door, window and furniture seals and rubbing strips, mats, bump stops, grommets, coat hanger pads, toy components etc. Compounds remain flexible to very low temperatures (-60°C, -75°F) and can be used at up to +55 - 60°C (130 - 140°F). A wide range of hardnesses is available from the mid 20s Shore A to about 60 Shore D. Many compounds are formulated for good ozone resistance but whilst grades pigmented black can be used for external application non black grades will quickly harden and discolour outside.

#### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Verfügbarkeit	• Europa	• Nordamerika	
Merkmale	• Block Copolymer • Gute Färbbarkeit • Gute Oberflächenzustand • Gute Verarbeitbarkeit	• hohe Klarheit • Nachgiebig • Ozonbeständig • recycelbarer Werkstoff	• Schneller Fertigungszyklus • Verbindungsfähigkeit
Anwendungen	• Siegel	• Spielzeuge	• Tüllen
RoHS Compliance	• Kontakt Hersteller		
Aussehen	• Opak		
Form	• Granulat		
Verarbeitungsmethoden	• Extrusion	• Spritzgießen	

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,10 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2782
Verarbeitungsschwindigkeit	0,050 bis 1,2 %	

Elastomere	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dehnungsbeanspruchung (100% Dehnung)	2,10 MPa	ISO 37
Dehnungsbeanspruchung (Einsinkweg)	5,10 MPa	ISO 37
Streckdehnung (Bruch)	610 %	ISO 37
Ausreißwiderstand <sup>2</sup>	30 kN/m	ISO 34-1
Kompressionssatz (22°C, 72,0 hr)	28 %	ISO 815

Härte Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Shorehärte (Shore A)	61	ISO 868

Zusatzinformation	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
M-S Flow	3,33 MPa	Internal Method
Ozone Resistance (100 pphm, 20%str)	pass	Internal Method

Spritze	Nominalwert Einheit
Vorgeschlagen Max Regranulat	20 %
Rücktemperatur	160 bis 180 °C
Mitteltemperatur	160 bis 180 °C
Front Temperatur	160 bis 180 °C
Düsetemperatur	170 bis 190 °C
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	220 °C
Werkzeugtemperaturbereich	15,0 bis 30,0 °C
Spritzgeschwindigkeit	Schnell
Entgasungstiefe	0,020 bis 0,050 mm

#### Anmerkungen

<sup>1</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>2</sup> Method Ba, Winkel (ungekerbt)