

SCHULAMID® 6 NV 12

Niedrigviskose Polyamid 6 - Standardtype

Eigenschaften	Norm	Parameter	Messwert	Einheit	
ALLGEMEIN					
Dichte	ISO 1183-1		1,13	g/cm ³	
Viskositätszahl	ISO 307		130	cm ³ /g	
MECHANISCH					
			feucht	trocken	
Streckspannung	ISO 527	50 mm/min	45	85	MPa
Streckdehnung	ISO 527	50 mm/min	18	3,5	%
Zug-E-Modul	ISO 527	1 mm/min	1100	3000	MPa
Charpy - Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23°C	NB	NB	kJ/m ²
		-30°C	NB	NB	
Charpy - Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	23°C	NB	3,5	kJ/m ²
		-30°C	5	3	
THERMISCH					
VICAT Erweichungstemperatur	ISO 306	A50 (10N)	205	°C	
		B50 (50N)	195	°C	
Formbeständigkeitstemperatur (HDT)	ISO 75	Af (1,80MPa)	70	°C	
		Bf (0,45MPa)	190	°C	
Kugleindruckprüfung	IEC 60695-10-2	1 h		°C	
BRENNVERHALTEN					
Brenngeschwindigkeit	FMVSS 302 / ISO 3795		< 100 mm/min		
Glühdrahtprüfung GWFI	IEC 60695-2/12	2 mm	850	°C	
UL 94	E86615	UL 94 / ISO 1210	1,5 mm	V-2	
ELEKTRISCH					
Kriechwegbildung CTI	IEC 60112	Prüflösung A	600		
VERARBEITUNG					
Vortrocknen	4-6h / 80°C				
Massetemperatur	250 - 270°C				
Werkzeugtemperatur	60 - 90°C				

SCHULAMID® 6 NV 12

Easy flow PA 6 standard grade

Properties	Standard	Parameter	Value	Unit	
GENERAL					
Density	ISO 1183-1		1,13	g/cm ³	
Viscosity number	ISO 307		130	cm ³ /g	
MECHANICAL					
			cond.	dry	
Yield stress	ISO 527	50 mm/min	45	85	MPa
Yield strain	ISO 527	50 mm/min	18	3,5	%
Tensile modulus	ISO 527	1 mm/min	1100	3000	MPa
Charpy - impact strength	ISO 179/1eU	23°C	NB	NB	kJ/m ²
		-30°C	NB	NB	
Charpy - notched impact strength	ISO 179/1eA	23°C	NB	3,5	kJ/m ²
		-30°C	5	3	
THERMAL					
VICAT softening temperature	ISO 306	A50 (10N)	205	°C	
		B50 (50N)	195	°C	
Temp. of deflection under load (HDT)	ISO 75	Af (1,80MPa)	70	°C	
		Bf (0,45MPa)	190	°C	
Ball pressure test	IEC 60695-10-2	1 h		°C	
BURNING BEHAVIOUR					
Burning rate	FMVSS 302 / ISO 3795		< 100 mm/min		
Glow wire flammability index GWFI	IEC 60695-2/12	2 mm	850	°C	
Burning behaviour (UL)	E86615 UL 94 / ISO 1210	1,5 mm	V-2		
ELECTRICAL					
Comparative tracking index (CTI)	IEC 60112	Solution A	600		
PROCESSING					
Predrying	4-6h / 80°C				
Melt temperature	250 - 270°C				
Mould temperature	60 - 90°C				