

# Starex VH-0810

Acrylnitril-Butadien-Styrol  
Lotte Chemical Corporation

**PROSPECTOR**<sup>®</sup>

www.ulprospector.com

## Technical Data

### Produktbeschreibung

Starex VH-0810 ist ein Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) Material. Verfügbar in Afrika und Mittlerer Osten, Asien Pazifik, Europa, Lateinamerika oder Nordamerika.

Wichtige Attribute von Starex VH-0810 sind:

- Schwer entflammbar/Klassifiziert bzgl. Brennbarkeit
- RoHS-konform

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing (English)</a> • <a href="#">Technical Information - ASTM (English)</a> • <a href="#">Technical Information - ISO (English)</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E115797-219608</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">Lotte Chemical Corporation</a> • <a href="#">Starex</a>
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Europa • Asien Pazifik • Lateinamerika • Nordamerika
RoHS Compliance	• RoHS-konform

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte / Spezifische Dichte (Natural)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
Schmelze-Massefließrate (MFR) (200°C/5,0 kg)	6,0 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit		
Fluss : 3,20 mm	0,28 bis 0,34 %	ASTM D955
Querfluss : 3,20 mm	0,30 bis 0,37 %	ASTM D955
Fluss : 2,00 mm	0,28 bis 0,34 %	ISO 294-4
Querfluss : 2,00 mm	0,30 bis 0,37 %	ISO 294-4

Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul		
-- <sup>4</sup>	2100 MPa	ASTM D638
--	2300 MPa	ISO 527-2/50
Zugfestigkeit		
Einsinkweg <sup>4</sup>	39,0 MPa	ASTM D638
Einsinkweg	45,0 MPa	ISO 527-2/50
Bruch <sup>4</sup>	29,0 MPa	ASTM D638
Bruch	33,0 MPa	ISO 527-2/50
Streckdehnung		
Bruch <sup>4</sup>	11 %	ASTM D638
Bruch	11 %	ISO 527-2/50
Biege-E-Modul		
-- <sup>5</sup>	2200 MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2600 MPa	ISO 178
Biegefestigkeit		
-- <sup>5</sup>	60,0 MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	75,0 MPa	ISO 178



Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) <sup>7</sup> (23°C)	19 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Izod-Kerbschlag		
23°C, 3,18 mm	250 J/m	ASTM D256
23°C, 6,35 mm	230 J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	18 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Härte	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Rockwellhärte		
R-Skala	103	ASTM D785
R-Skala	108	ISO 2039-2
Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit		
0,45 MPa, ungeglüht, 4,00 mm	79,0 °C	ISO 75-2/B
0,45 MPa, geglüht, 4,00 mm	86,0 °C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht, 6,40 mm	78,0 °C	ASTM D648
1,8 MPa, ungeglüht, 4,00 mm	70,0 °C	ISO 75-2/A
1,8 MPa, geglüht, 4,00 mm	81,0 °C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur		
--	88,0 °C	ISO 306/B120
--	87,0 °C	ISO 306/B50
--	85,0 °C	ISO 306/B50
Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL		UL 94
2,5 mm	V-0	
3,0 mm	V-0	
6,0 mm	V-0	
Spritzguß	Nominalwert Einheit	
Trockentemperatur		
Desiccant Dryer	80 °C	
Hot Air Dryer	80 °C	
Trockenzeit		
Desiccant Dryer	2,0 bis 3,0 hr	
Hot Air Dryer	2,0 bis 4,0 hr	
Vorgeschlagen Max Feuchte	< 0,050 %	
Rücktemperatur	160 bis 180 °C	
Mitteltemperatur	190 bis 200 °C	
Front Temperatur	210 bis 220 °C	
Düsetemperatur	220 °C	
Werkzeugtemperaturbereich	40 bis 80 °C	
Spritzdruck	49,0 bis 147 MPa	
Gegendruck	0,490 bis 1,96 MPa	
Schneckendrehzahl	50 bis 150 rpm	
Spritzguss Notizen		
Hot Runner Temperature: 220°C		



### Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

<sup>3</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>4</sup> 5,0 mm/min

<sup>5</sup> 2,8 mm/min

<sup>6</sup> 2,0 mm/min

<sup>7</sup> 4mm

