

Starex TX-0510T

Methylmethacrylat / ABS

Lotte Chemical Corporation

PROSPECTOR[®]

www.ulprospector.com

Technical Data

Produktbeschreibung

Starex TX-0510T ist ein Methylmethacrylat / ABS (MABS) Material. Verfügbar in Afrika und Mittlerer Osten, Asien Pazifik, Europa, Lateinamerika oder Nordamerika. Primärattribut von Starex TX-0510T: Schwer entflammbar/Klassifiziert bzgl. Brennbarkeit.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Literatur ¹	• Processing (English) • Technical Information - ASTM (English) • Technical Information - ISO (English)		
UL Yellow Card ²	• E115797-101048865		
Nach UL Yellow Card suchen	• Lotte Chemical Corporation • Starex		
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik	• Europa • Lateinamerika	• Nordamerika

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte / Spezifische Dichte (Natural)	1,10	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
Schmelze-Massefließrate (MFR) 220°C/10,0 kg	16	g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
Mechanische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	2200	MPa	ISO 527-2/50
Zugfestigkeit			
Einsinkweg ⁴	44,0	MPa	ASTM D638
Einsinkweg	47,0	MPa	ISO 527-2/50
Bruch	35,0	MPa	ISO 527-2/50
Streckdehnung (Bruch)	16	%	ISO 527-2/50
Biege-E-Modul			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2200	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit			
-- ⁵	64,0	MPa	ASTM D790
-- ⁶	70,0	MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) ⁷ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Izod-Kerbschlag			
23°C, 3,18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Härte	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Rockwellhärte			
R-Skala	109		ASTM D785
R-Skala	110		ISO 2039-2
Thermische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit			
0,45 MPa, ungeglüht, 4,00 mm	83,0	°C	ISO 75-2/B
0,45 MPa, geglüht, 4,00 mm	86,0	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht, 4,00 mm	70,0	°C	ISO 75-2/A
1,8 MPa, geglüht, 4,00 mm	80,0	°C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur	88,0	°C	ISO 306/B50
Brennbarkeit	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL			UL 94
1,5 mm		HB	
3,0 mm		HB	



Optische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Transmissionsgrad (81280 µm)	88,0 %	ASTM D1003
Trübung (3200 µm)	2,80 %	ASTM D1003

Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	
Desiccant Dryer	80 °C
Hot Air Dryer	80 °C
Trockenzeit	
Desiccant Dryer	2,0 bis 4,0 hr
Hot Air Dryer	4,0 bis 6,0 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	< 0,050 %
Rücktemperatur	180 bis 190 °C
Mitteltemperatur	200 bis 210 °C
Front Temperatur	220 bis 230 °C
Düsetemperatur	230 °C
Werkzeugtemperaturbereich	50 bis 70 °C
Spritzdruck	49,0 bis 196 MPa
Gegendruck	0,490 bis 1,96 MPa
Schneckenrehzahl	50 bis 150 rpm

Spritzguss Notizen

Hot Runner Temperature: 220°C

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

³ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

⁴ 5,0 mm/min

⁵ 2,8 mm/min

⁶ 2,0 mm/min

⁷ 4mm

